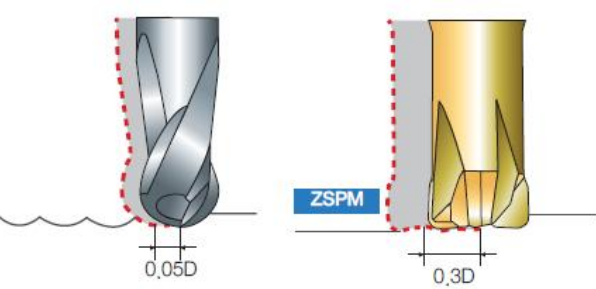


# !!! RYCHLOPOSUVOVÉ - 4 BŘITÉ FRÉZY - KRÁTKÉ HRC65

Nástrojařské frézy pro nejnáročnější obrábění nástrojových ocelí, ocelí včetně přerušovaných řezů. 0 stupňové s povlakem AITiN-HH, UWC.



**3 x vyšší produktivita díky vyššímu překrytí oproti kulové fréze  
NOVÁ STRATEGIE PRODUKTIVNÍHO OBRÁBĚNÍ !**

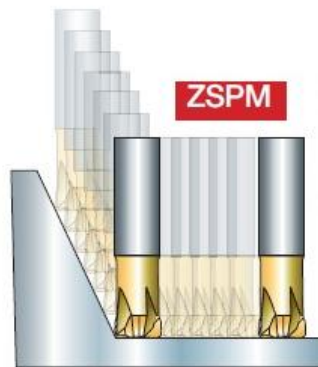


Speciální znaky



Rovný tvar šroubovice minimalizuje poškození rohového rádiusu

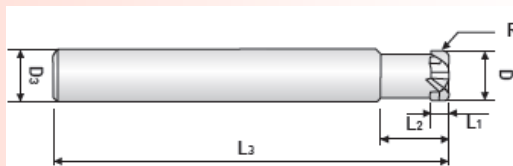
## OBRÁBĚNÍ PŘI SKLONU



Fréza s provedením přímé drážky minimalizuje poškození rohového rádiusu.

Díky zpětnému odlehčení dochází k minimalizaci vibrační a deformace.

ZSPM fréza snižuje čas obrábění oproti konvenčním frézám!

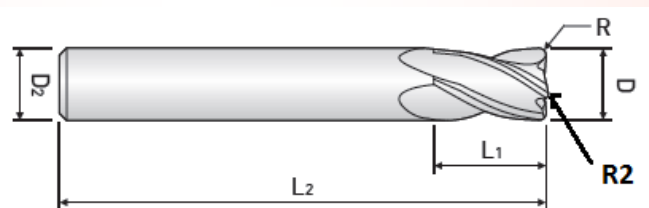


Označení	Rozměry (mm)						CZK/ks bez DPH
	ø rezné části	Rádus	Délka rezné části	Délka krku	Celková délka	ø stopky	
ZSPM4030-05	3	0,5	1,2	8	50	6	450
ZSPM4040-05	4	0,5	1,5	10	50	6	450
ZSPM4060-05	6	0,5	2,5	12	60	6	500
ZSPM4060-10		1,0					500
ZSPM4060-15		1,5			500		
ZSPM4060-15L		1,5			600		
ZSPM4080-10	8	1,0	3,5	16	60	8	600
ZSPM4080-20		2,0			600		
ZSPM4080-20L		2,0			800		
ZSPM4100-10	10	1,0	4,0	20	70	10	850
ZSPM4100-20		2,0			850		
ZSPM4100-20L		2,0			999		
ZSPM4120-20	12	2,0	5,0	25	80	12	1099
ZSPM4120-30		3,0			1099		
ZSPM4120-30L		3,0			1250		

Tolerance průměru: 0 ~ -0,02 mm

# 3 BŘITÉ 45° RYCHLOPOSUVOVÉ RÁDIUSOVÉ FRÉZY DO 62 HRC - DVOJITÝ RÁDIUS!!!

Vysoké posuvy a rychlosti díky unikátnímu dvojitému rádiusu zajistí vylepšenou produktivitu. Vylepšený řezný efekt a vyšší otěrvzdornost díky nejnovějšímu materiálu. Delší životnost a vylepšení při stabilním obrábění díky W povlaku. Vhodné pro obrábění forem a zápustek pod HRC55, tvrzených ocelí a uhlíkových ocelí.

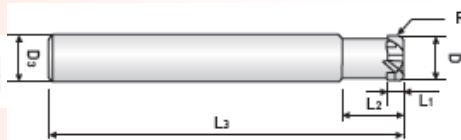


Označení	Rozměry (vmm)						CZK/ks bez DPH
	ø řezné části	Rádius	Rádius2	Délka řezné části	Celková délka	ø stopky	
WDR50306005	6.0	0.50	6.0	10.0	90.0	6.0	555
WDR50306010		1.00					
WDR50306020		2.00					
WDR50308005	8.0	0.50	8.0	16.0	100.0	8.0	835
WDR50308010		1.00					
WDR50308020		2.00					
WDR50310005	10.0	0.50	10.0	20.0	100.0	10.0	1069
WDR50310010		1.00					
WDR50310020		2.00					
WDR50312005	12.0	0.50	12.0	24.0	110.0	12.0	1465
WDR50312010		1.00					
WDR50312020		2.00					
WDR50316005	16.0	0.50	16.0	32.0	150.0	16.0	3129
WDR50316010		1.00					
WDR50320005		0.50					
WDR50320010	1.00						

Tolerance průměru: 0 ~ -0.02 mm

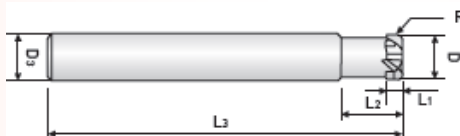
# 4 BŘITÉ RYCHLOPOSUVOVÉ RÁDIUSOVÉ FRÉZY DO 62 HRC

Vysoké posuvy a rychlosti díky vylepšené krátké šroubovici. Vylepšený řezný efekt a vyšší otěruvzdornost díky nejnovějšímu materiálu. Delší životnost a vylepšení při stabilním obrábění díky W povlaku. Vhodné pro obrábění forem a záпустek pod HRC55, tvrzených ocelí a uhlíkových ocelí.



Označení	Rozměry (vmm)						CZK/ks bez DPH						
	ø rezné části	Rádus	Délka rezné části	Délka krku	Celková délka	ø stopky							
WSPM4010-01	1.0	0.10	1.0	2.5	50.0	6.0	482						
WSPM4010-02		0.20					482						
WSPM4010-03		0.30					482						
WSPM4015-02	1.5	0.20	1.5	4.0	50.0	6.0	482						
WSPM4015-03		0.30					482						
WSPM4015-05		0.50					482						
WSPM4020-02	2.0	0.20	2.0	6.0	50.0	6.0	482						
WSPM4020-03		0.30					482						
WSPM4020-05		0.50					482						
WSPM4030-02	3.0	0.20	3.0	8.0	50.0	6.0	482						
WSPM4030-03		0.30					482						
WSPM4030-05		0.50					482						
WSPM4040-02	4.0	0.20	4	10.0	50	6.0	482						
WSPM4040-03		0.30					482						
WSPM4040-05		0.50					482						
WSPM4040-10		1.00					482						
WSPM4060-02	6.0	0.20	6.0	15.0	60.0	6.0	497						
WSPM4060-03		0.30					497						
WSPM4060-05		0.50					497						
WSPM4060-10		1.00					497						
WSPM4060-20		2.00					497						
WSPM4060-02L		0.20					90.0	6.0	6.0	570			
WSPM4060-03L		0.30			570								
WSPM4060-05L		0.50			570								
WSPM4060-10L		1.00			570								
WSPM4060-20L		2.00			570								
WSPM4080-02		8.0			0.20	8.0				20.0	70.0	8.0	772
WSPM4080-03					0.30								772
WSPM4080-05					0.50		772						
WSPM4080-10	1.00		772										
WSPM4080-20	2.00		772										
WSPM4080-02L	0.20		100.0	8.0	8.0		860						
WSPM4080-03L	0.30						860						
WSPM4080-05L	0.50						860						
WSPM4080-10L	1.00						860						
WSPM4080-20L	2.00						860						

Tolerance průměru: 0 ~ -0.003 mm



Označení	Rozměry (vmm)						CZK/ks bez DPH							
	Ø rezné části	Rádus	Délka rezné části	Délka krku	Celková délka	Ø stopky								
WSPM4100-02	10.0	0.20	10.0	25.0	75	10.0	1005							
WSPM4100-03		0.30					1005							
WSPM4100-05		0.50					1005							
WSPM4100-10		1.00					1005							
WSPM4100-15		1.50					1005							
WSPM4100-20		2.00					1005							
WSPM4100-02L		0.20			10.0		25.0	100	10.0	1100				
WSPM4100-03L		0.30								1100				
WSPM4100-05L		0.50								1100				
WSPM4100-10L		1.00								1100				
WSPM4100-15L		1.50								1100				
WSPM4100-20L		2.00								1100				
WSPM4120-03		12.0						0.30		12.0	12.0	80	12.0	1357
WSPM4120-05								0.50						1357
WSPM4120-10	1.00		1357											
WSPM4120-15	1.50		1357											
WSPM4120-20	2.00		1357											
WSPM4120-30	3.00		1357											
WSPM4120-03L	0.30		12.0	12.0		110		12.0				1507		
WSPM4120-05L	0.50											1507		
WSPM4120-10L	1.00				1507									
WSPM4120-15L	1.50				1507									
WSPM4120-20L	2.00				1507									
WSPM4120-30L	3.00				1507									
WSPM4160-05	16.0				0.50	16.0	35.0		100			16.0		2686
WSPM4160-10					1.00				2686					
WSPM4160-20		2.00			2686									
WSPM4160-05L		0.50			3224									
WSPM4160-10L		1.00			3224									
WSPM4160-20L		2.00			3224									
WSPM4200-05	20.0	0.50			20.0	40.0	100		20.0	3444				
WSPM4200-10		1.00					3444							
WSPM4200-20		2.00	3444											
WSPM4200-05L		0.50	4134											
WSPM4200-10L		1.00	4134											
WSPM4200-20L		2.00	4134											

Tolerance průměru: 0 ~ -0.003 mm

**A**LICON s.r.o. Váš partner v třískovém obrábění

Vápenková 547/4, 147 00 Praha 4, IČ: 28179706, DIČ:CZ28179706  
Tel: +420774317627, Fax: +420227203615, e-mail: [info@alicon.cz](mailto:info@alicon.cz), [www.alicontool.cz](http://www.alicontool.cz)

